

GD2 MCM Smart

Plošná hmotnosť	g/m ²	ISO 536	300 ± 2 %	350 ± 2 %	400 ± 2 %	450 ± 2 %	500 ± 2 %
Hrúbka	µm	ISO 534	395 ± 5 %	475 ± 5 %	545 ± 3 %	610 ± 3 %	675 ± 3 %
Tuhosť L & W 5° pozdĺž	mNm	DIN 53121	24,7 – 15 %	42,0 – 15 %	60,9 – 15 %	77,9 – 15 %	96,1 – 15 %
Tuhosť L & W 5° naprieč	mNm	DIN 53121	11,2 – 15 %	17,0 – 15 %	24,4 – 15 %	31,2 – 15 %	38,5 – 15 %
Tuhosť L & W 5° – priemer	mNm	DIN 53121	16,6 – 15 %	26,7 – 15 %	38,5 – 15 %	49,3 – 15 %	60,8 – 15 %
Tuhosť Taber 15° pozdĺž	mNm	DIN 53121	12,6 – 15 %	20,6 – 15 %	28 – 15 %	37,5 – 15 %	47,0 – 15 %
Tuhosť Taber 15° naprieč	mNm	DIN 53121	5,8 – 15 %	7,8 – 15 %	11,3 – 15 %	15,0 – 15 %	18,8 – 15 %
Jasnosť vrch	%	ISO 2470-2	82 – 1	82 – 1	82 – 1	82 – 1	82 – 1

Popis GD2 MCM Smart je natieraná lepenka. Vrchná strana je biela a obsahuje recyklovaný potlačený priemyselný zberový papier (PIW). Vnútorňa vrstva je zložená z primárnej mechanickej vlákniny a z recyklovaného spotrebiteľského odpadu (PCW). Spodná strana je z recyklovaného spotrebiteľského odpadu. Vrch je zušľachtený viacnásobným pigmentovým náterom, na spodku je jedna vrstva pigmentového náteru.

Použitie Lepenka GD2 MCM Smart je vhodná na rôznorodé použitie v potravinárskom i nepotravinárskom sektore, napríklad na balenie suchých potravín, mrazených potravín, ovocia, zeleniny, nápojov (sekundárne balenie), liečiv, doplnkov výživy, kozmetiky a hygienických potrieb. GD2 MCM Smart je ideálna na vysokorychlostné spracovanie.

Certifikáty Výrobca je držiteľom certifikátov ISO 9001 (riadenie kvality), ISO 50001 (energetické manažérstvo) a ISO 22000 (potravinová bezpečnosť). Lepenka GD2 MCM Smart je recyklovateľná v súlade s EN 13430 a je vhodná na kompostovanie a biodegradáciu v súlade s EN 13432.

Výrobca Mayr-Melnhof Gernsbach GmbH, Gernsbach, Nemecko

GD2 MCM Smart

Basis Weight	g/m ²	ISO 536	300 ± 2 %	350 ± 2 %	400 ± 2 %	450 ± 2 %	500 ± 2 %
Thickness	µm	ISO 534	395 ± 5 %	475 ± 5 %	545 ± 3 %	610 ± 3 %	675 ± 3 %
Stiffness L & W 5° MD	mNm	DIN 53121	24,7 – 15 %	42,0 – 15 %	60,9 – 15 %	77,9 – 15 %	96,1 – 15 %
Stiffness L & W 5° CD	mNm	DIN 53121	11,2 – 15 %	17,0 – 15 %	24,4 – 15 %	31,2 – 15 %	38,5 – 15 %
Stiffness L & W 5° – mean	mNm	DIN 53121	16,6 – 15 %	26,7 – 15 %	38,5 – 15 %	49,3 – 15 %	60,8 – 15 %
Stiffness Taber 15° MD	mNm	DIN 53121	12,6 – 15 %	20,6 – 15 %	28 – 15 %	37,5 – 15 %	47,0 – 15 %
Stiffness Taber 15° CD	mNm	DIN 53121	5,8 – 15 %	7,8 – 15 %	11,3 – 15 %	15,0 – 15 %	18,8 – 15 %
Brightness Top	%	ISO 2470-2	82 – 1	82 – 1	82 – 1	82 – 1	82 – 1

Description GD2 MCM Smart is a coated white-lined chipboard. Topside is white and contains printed post-industrial waste paper (PIW). Centre ply consists of mechanical pulp and post-consumer waste (PCW) paper. Backside is made of post-consumer waste paper. The board has multiple pigment coating on the top side and single pigment coating on the bottom side.

Applications GD2 MCM Smart is suited to many applications in the food and non-food sectors, e. g. for: dry food, frozen food, fruit and vegetable, beverages (secondary packaging), pharma and health care, cosmetics and personal care. GD2 MCM Smart is perfectly suitable for high-speed converting.

Certificates The producer is certified with the certificates ISO 9001 (quality management), ISO 22000 (food safety) and ISO 50001 (energy management). GD2 MCM Smart cardboard is recyclable in accordance with the EN 13430 standard and recoverable through compositing and biodegradation in accordance with the EN 13432.

Producer Mayr-Melnhof Gernsbach GmbH, Gernsbach, Germany